

# Unbeheiztes Wandmodul FCM 1415 MSE-Z

## ► Datenblatt



<b>1.0</b>	<b>Typ</b>	<b>FCM 1415 MSE-Z</b>
<b>2.0</b>	<b>Leistung</b>	
2.1	Hochdruckstufe	1400 l/h, 150 bar, max. 60 °C
2.2	Niederdruckstufe	810 l/h, 50 bar, max. 60 °C
2.3	Druck-/Mengenregelung	50-150 bar, 810-1400 l/h
<b>3.0</b>	<b>Spezifikation</b>	
3.1	Grundrahmen	Stahlblech vollemailliert
3.2.	Wassereinlaufbehälter	Optional
3.3.	Verkleidung	feuerverzinktes Stahlblech, kunststoffbeschichtet
3.4.	Hauptschaltschrank	Stahlblech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
3.5.	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten Massiv-Keramik-Plungern
3.6	Motor Drehstrommotor	5,5 kW
3.7	Elektroanschluß	400 V 3AC 50 Hz
3.8	Nennaufnahme	7 kw, 13 A
<b>4.0</b>	<b>Abmessungen (LxBxH)</b>	
4.1	Modul 7	48 x 380 x 460 mm
4.2	Hauptschaltschrank	380 x 380 x 210 mm
<b>5.0</b>	<b>Gewicht</b>	
5.1	Modul	75 kg
5.2	Hauptschaltschrank	15 kg
<b>6.0</b>	<b>Standardzubehör</b>	
6.1	Wandkonsolen	Stahl feuerverzinkt, mit Bohrschablone
6.2	Wasserzulauf-Schlauchtülle	DN 20 - 3/4"
<b>7.0</b>	<b>Hochdruck-Spritzdüse</b>	2509, bei Fernverrohrung ist eine größere Spritzdüse zu wählen
<b>8.0</b>	<b>Bauseitige Bedingungen</b>	
8.1	Wasserzulauf	24 l / min
8.2	Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
8.3	Wasseranschluß	DN 20 - 3/4"
8.4	Zulauftemperatur	max. 60° C
8.5	Saughöhe	max. 1 m
8.6	Spannungsversorgung	400V 3AC 50 Hz
8.7	Bauseitige Vorsicherung	max. 16 A träge
<b>9.0</b>	<b>Prüfzeichen</b>	CE