



Wandmodul gasbeheizt FGM 918 MSE-Z

► Datenblatt



1.0	Typ	FGM 918 MSE-Z
2.0	Leistung	
2.1	Hochdruckstufe	180 bar, 14,5 l/min; 80° C
2.2	Dampfstufe	30 bar, 7,5 l/min; 140° C
2.3	Druck / Mengenumschaltung	30 - 180 bar; 7,5 - 14,5 l/min
2.4	Anschlußspannung	400 V 3 AC 50 Hz
2.5	Nennaufnahme	5,3 kW
3.0	Ausstattung	
3.1	Grundrahmen, Wasserkasten	Stahlblech vollerni
3.2	Verkleidung	feuerverzinktes Stahlblech kunststoffbeschichtet
3.3	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten Massiv-Keramik-Plungern
3.4	Motor	Drehstrommotor 3,8 kW
3.5	Wasserkasten	Stahlbehälter pulverbeschichtet
3.6	Wassererhitzer	Heizschlangenkonstruktion aus hochfestem Präzisions- stahlrohr mit autonomen Ölzerstäubungsbrenner Wärmeleistung 70 kW (60.200 kcal/h)
3.7	Gasgebläsebrenner	für Erdgas H mit Flammenüberwachung, Feuerungswärmeleistung 80 kW (68.800 kcal/h) Gasverbrauch bei Vollast: Erdgas L 9,9 m³/h
3.8	Hauptschaltschrank	Stahlblech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
4.0	Standardzubehör	HD-Schlauch 10m, Spritzeinrichtung 1m mit Spritzpistole, Fernsteuerkasten Wandkonsole mit Bohrschablone Anschlußschlauchtülle R 3/4" x DN 12
5.0	Abmessungen (LxBxH)	
5.1	Modul	1000x580x825 mm
5.2	Hauptschaltschrank	380x210x600 mm
6.0	Gewicht	
6.1	Modul	190 kg
6.2	Hauptschaltschrank	25 kg
7.0	Hochdruck-Spritzdüse	2505 für 180 bar Bei Fernverrohrung bzw. Verwendung eines HD-Injektors ist die HD - Düse größer zu wählen

Wandmodul gasbeheizt FGM 918 MSE-Z

► Datenblatt



8.0 Bauseitige Bedingungen

Wasserzulauf min.	15 l/min
Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
Wasseranschluß	DN 12 x 1/2"
Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
Zuluft / Abluft	nach örtlichen Heizraumrichtlinien
Abgasführung	nach DIN 4705 und DIN 18 160
Zugbedarf Gasbrenner	min. 15 / max. 25 Pa (min 0,5 / max. 2,5 mm Ws)
Gasanschlußdruck	Erdgas - min. 20 mbar bei Brennerbetrieb
Feuerraumseitiger Widerstand	ca. 8 Pa (0,8 mm Ws)
Anfahrwiderstand	ca. 2 - 3 fach
Abgastemperatur	ca. 200° C
Serviceraum	800 mm an rechter Maschinenseite für Heizschlangenreinigung
Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
Bauseitige Vorsicherung	16 A träge

9.0 Prüfzeichen

CE