



Elektrisch beheiztes Wandmodul FEM 718 MSE-Z, 30kW

► Datenblatt



1.0	Typ	FEM 718 MSE-Z, 30 kW
2.0	Leistung	
2.1	Hochdruckstufe	700 l/h 180 bar max. 70° C
3.0	Spezifikation	
3.1	Grundrahmen, Wasserkasten	Stahlblech vollerniilliert
3.2	Verkleidung	feuerverzinktes Stahlblech kunststoffbeschichtet
3.3	Hochdruckpumpe	Dreikolbenpumpe mit hochverschleißfesten Massiv-Keramik-Plungern
3.4	Motor	Drehstrommotor 3,8 kW
3.5	Anschlußspannung	400 V 3 AC 50 Hz
3.6	Nennaufnahme	35 kW / 52,5 A
3.7	Wasserkasten	Kunststoffbehälter
3.8	Wassererhitzer	Edelstahlbehälter, vollisoliert
	Heizleistung	30 kW
	Wasserinhalt	72 Liter
	Betriebstemperatur max.	70 °C (Aufheizzeit ca. 10 min)
3.9	Hauptschaltschrank	Stahlblech lackiert, anschlussfertig verdrahtet
4.0	Abmessungen (LxBxH)	
4.1	Modul	1000x580x825 mm
4.2	Hauptschaltschrank	380x210x600 mm
5.0	Gewicht	
5.1	Modul	190 kg
5.2	Hauptschaltschrank	25 kg
6.0	Standardzubehör	HD-Schlauch 10m, Spritzeinrichtung 1m mit Spritzpistole, Fernsteuerkasten Wandkonsole mit Bohrschablone Anschlußschlauchtülle R 3/4" x DN 20
7.0	Hochdruck-Spritzdüse	2504 für 180 bar Bei Fernverrohrung bzw. Verwendung eines HD-Injektors ist die HD - Düse größer zu wählen
8.0	Bauseitige Bedingungen	
	Wasserzulauf min.	13 l/min
	Betrieb mit Brauchwasser	Einsatz eines Filters min 200 µm
	Zulaufdruck bei Betrieb	min. 2 bar, max. 10 bar
	Wasseranschluss	R 3/4" x DN 12
	Wasserablauf	Abwasserrohr min. DN 50 in Maschinennähe
	Spannungsversorgung	400 V 3 AC 50 Hz
	Bauseitige Vorsicherung	max. 50 A träge
9.0	Prüfzeichen	CE