



# Hochdruckreiniger mobil, ölbeheizt FH 918 TS

## ► Datenblatt



<b>1.0 Typ</b>	<b>FH 918 TS</b>		
2.0 Leistung			
2.1 Elektrischer Anschluss	400 V 3 AC 50 Hz		
2.2 Nennaufnahme	5,3 kW 11 A		
<b>3.0 Hochdruckstufe</b>			
3.1 Arbeitsdruck	180 bar		
3.2 Wasser - Volumenstrom	14,5 l/min		
3.3 Betriebstemperatur	80 °C		
<b>4.0 Dampfstufe</b>			
4.1 Arbeitsdruck	50 bar		
4.2 Wasser - Volumenstrom	7,6 l/min		
4.3 Betriebstemperatur	130 °C		
4.4 Ölzerstäubungsbrenner	Typ LB 3		
4.5 Brennerleistung	65 kW		
4.6 ohne Flammenüberwachung			
4.7 Brennerdüse	Typ 1,65 / 45°		
4.8 Heizöl EL - Verbrauch 7,2 l/h bei Dauerbetrieb mit max. Betriebstemperatur			
4.9 Abgastemperatur	180 °C		
4.10 Abgasmassenstrom	134 kg/h		
4.11 Abgasvolumenstrom	173 m³/h bezogen auf Abgastemperatur 180 °C		
<b>5.0 Spezifikation</b>			
5.1 Hochdruckpumpe mit 3 Massiv-Keramikplungern,	Typ NP 16/13	Artikel-Nr.	7041307000
5.2 Überström - Sicherheitsventil	Typ UL mit Microschalter	Artikel-Nr.	7041100000
5.3 schützt das Hochdrucksystem			
5.4 mit Drehgriff für die Einstellung der Betriebsstufen Hochdruck/Dampf			
5.5 Reinigungs-/Pflegemitteldosierung wahlweise einstellbar			
5.6 Strahlrohr		Artikel-Nr.	7041098000
5.7 mit mechanischer Spritzpistole		Artikel-Nr.	7041097000
5.8 mit Hochdruck-Flachstrahldüse	Typ 2505	Artikel-Nr.	7023230000
5.9 mit Hochdruckschlauchleitung 8 Meter	Typ DN 8	Artikel-Nr.	2098966000
5.10 Elektromotor für Hochdruckpumpen-Antrieb	Leistung 3,8 kW	Artikel-Nr.	7041012000
5.11 Anschlusskabel 4 x 1,5 mm²	5 m mit Netzstecker 16 A		
<b>6.0 Abmessungen mit Fahrbügel (LxBxH)</b>	1245x590x845 mm		
<b>7.0 Gewicht</b>	175 kg		