



Hochdruckreiniger mobil, ölbeheizt FH 1021 DUAL

► Datenblatt



1.0 Typ	FH 1021 DUAL		
2.0 Leistung			
2.1 Elektrischer Anschluss	400 V 3 AC 50 Hz		
2.2 Nennaufnahme	7,3 kW 14,3 A		
3.0 Hochdruckstufe			
3.1 Arbeitsdruck	210 bar		
3.2 Wasser - Volumenstrom	17 l/min		
3.3 Betriebstemperatur	70 °C		
4.0 Dampfstufe			
4.1 Arbeitsdruck	30 bar		
4.2 Wasser - Volumenstrom	7,5 l/min		
4.3 Betriebstemperatur	140 °C		
4.4 Ölzerstäubungsbrenner	Typ LB3		
4.5 Brennerleistung	65 kW		
4.6 ohne Flammenüberwachung			
4.7 Brennerdüse	Typ 1,65 / 45°		
4.8 Heizöl EL - Verbrauch 7,2 l/h bei Dauerbetrieb mit max. Betriebstemperatur			
4.9 Abgastemperatur	180 °C		
4.10 Abgasmassenstrom	134 kg/h		
4.11 Abgasvolumenstrom	173 m³/h bezogen auf Abgastemperatur 180 °C		
5.0 Spezifikation			
5.1 Hochdruckpumpe mit 3 Massiv-Keramikplungern,	Typ NP 16/15	Artikel-Nr.	7041032000
5.2 Überström - Sicherheitsventil	ULH für TCC	Artikel-Nr.	2098952000
5.3 schützt das Hochdrucksystem			
5.4 mit Drehgriff für die Einstellung der Betriebsstufen Hochdruck/Dampf			
5.5 Reinigungs-/Pflegemitteldosierung wahlweise einstellbar			
5.6 Strahlrohr für Handverschraubung		Artikel-Nr.	2096750000
5.7 mit Spritzpistole VS m. Handversch. TCC 2PH Dual		Artikel-Nr.	2098458000
5.8 mit Hochdruck-Flachstrahldüse	Typ 2505	Artikel-Nr.	7023230000
5.9 mit Hochdruckschlauchleitung 10 Meter	Typ DN8	Artikel-Nr.	2051560000
5.10 Elektromotor für Hochdruckpumpen-Antrieb	Leistung 5,5 kW	Artikel-Nr.	7040633000
5.11 Anschlusskabel 4 x 1,5 mm²	5 m mit Netzstecker 16 A		
6.0 Abmessungen mit Fahrbügel (LxBxH)	1245x590x845 mm		
7.0 Gewicht	180 kg		